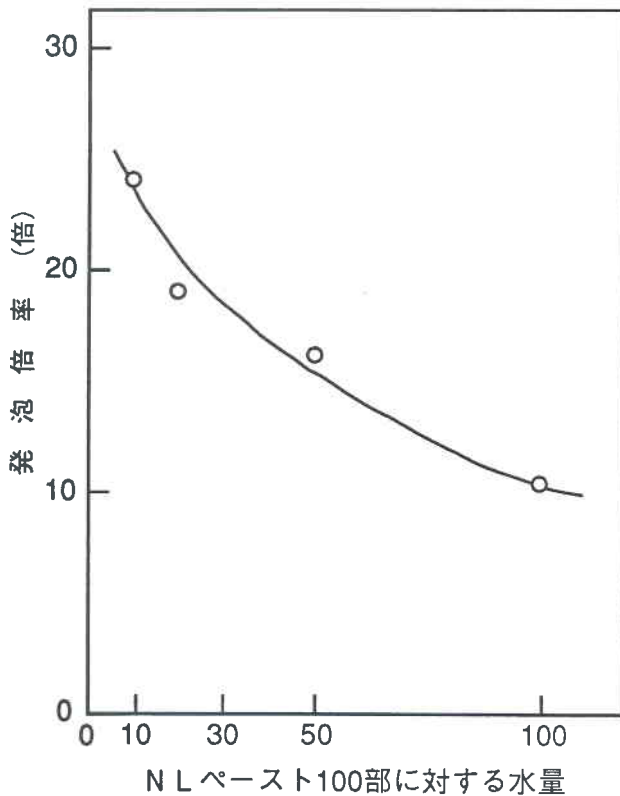


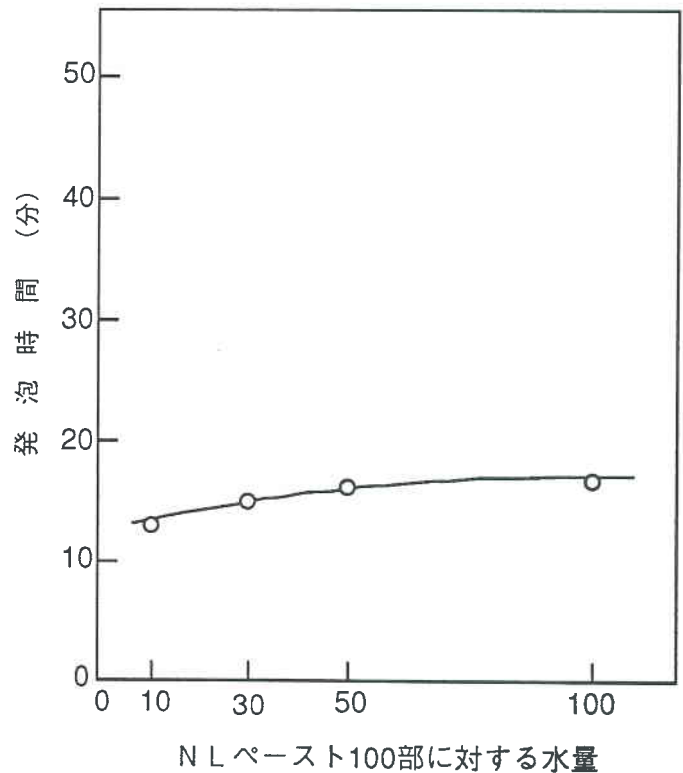
#### D. 水量と発泡

漏水箇所の漏水状況、樹脂ポケットの製作状況及びNLペーストの注入充填状況などで、NLペーストと水の混合比が変わることが考えられる。

図-2. 5は、NLペーストと水の混合比が発泡倍率と発泡時間に及ぼす影響を示したものである。図から、水量が少なくなるに伴って発泡倍率が大きくなっていることから、十分に発泡させてNLペーストを注入充填するためには、十分な量のNLペーストを注入充填する必要があるといえる。また、発泡時間に及ぼす水量の影響は少ないので、NLペーストと水の混合比が注入充填の施工性や発泡終了時間に及ぼす影響は少ないと考えられる。



(a) 発泡倍率



(b) 発泡時間

図-2. 5 NLペースト100部に対する水量と発泡倍率及び発泡時間の関係